



Pittura monocomponente ad alte prestazioni.

Valore limite UE per questo prodotto (cat. BS/i): 500 g/l (2010).

Il prodotto Morgan's fast contiene al massimo 500 g/l COV.

CARATTERISTICHE

Smalto sintetico a base di resina alchidica modificata. Nuova formula esente da piombo e cromati.

Dotato di ottima durezza, resistenza meccanica ed agli agenti atmosferici, essicca rapidamente a temperatura ambiente, particolarmente indicato per uso industriale, idoneo per macchine agricole, veicoli industriali, manufatti di ogni genere. Disponibile anche nel colore alluminio e nero e negli effetti opaco e martellato.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro: rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, spolverare, pulire le macchie di unto o grasso con idonei tensioattivi, lasciare asciugare, carteggiare e spolverare.

Applicare una o due mani di FONDO UNIVERSALE A RAPIDA ESSICCAZIONE entro 7 ore oppure dopo 24 ore.

Acciaio zincato: pulire i sali di zinco, sgrassare accuratamente con solvente o con idonei tensioattivi, applicare una mano di ADERAL, lasciare asciugare per 24 ore minimo.

FINITURA

Rispettare rigorosamente i tempi di ricopertura indicati nelle schede tecniche dei fondi ed applicare due mani di **MORGAN'S FAST** allo spessore di 25 Microns secchi per mano e con un intervallo di tempo fissato entro 7 ore.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Per ottenere l'aspetto satinato od opaco aggiungere un quantitativo variabile tra il 5 % ed il 20% massimo di PASTA OPACANTE. Per conferire ai colori metallizzati ricavati dalla base ALR (alluminio) l'aspetto martellato, utilizzare ADDITIVO SILICONICO nelle seguenti proporzioni :

Per 750 ml aggiungere n°1 contagocce fino alla tacca.

Per 3,750 l aggiungere n°5 contagocce fino alla tacca.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 25 Microns ciascuno su fondi opportunamente predisposti di **MORGAN'S FAST** a base di resina alchidica medio olio e pigmenti altamente selezionati.

DATI PRINCIPALI A 20°C. E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica mq/lit.		Diluyente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
10		DIL. NITRO		DIL. NITRO		=	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
BRILLANTE od OPACO		10' - 15'		1 - 1,2		=	
Colori		Secco al tatto		Solidi in volume		Applicazione a spatola	
BIANCO, NERO e TONATONE PROGRESS		30' - 40'		50 ± 1		=	
Esterni / interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo ad aria	
SI / SI		24 ORE		120'' FORD 4		10 - 15%	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		DIAM. UGELLI 1,7 mm PRESSIONE 2 atm	
36 MESI		ENTRO 7 ORE O DOPO 24 ORE		23 °C			

Poichè le condizioni e le possibilità di impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

J COLORS S.p.A.

Via Settembrini, 39 - 20020 Lainate (MI) - Italy - Tel. + 39 02 937541 – www.toscanovernici.it