

Codice: 550000

Polifond

bicomponente poliuretano per preparazione alla finitura



Sottofondo poliuretano bicomponente per imbarcazioni e carrozzeria in genere. Dotato di ottima copertura e buon potere riempitivo viene impiegato come intermedio su legno, ferro o plastica e come mano di preparazione per la finitura con smalti bicomponenti (tipo Acriglass, Space Top o Whitext).

Caratteristiche		Dati Applicativi	
Tipologia	Bicomponente	Applicazione	Pennello rullo e spruzzo
Tipo di legante sol a	Poliestere	Miscela a+b in volume	5 Part. Sol A con 2 Part. Sol. B
Tipo di legante sol b	Isocianati	Pot life a+b (20c)	Usare miscela entro 6-8 ore
Peso specifico kg/lt (±0,05)	1,640 (A) - 1,000 (B)	Diluizione pennello-rullo	15-30% Diluente 205
Residuo secco (volume)	43%	Diluizione spruzzo	25-35% Diluente 203
Stoccaggio (+10-+30c)	12 mesi contenitori sigillati	Essiccazione al tatto	3-4 ore (20°C)
Viscosity Ford φ4 (20°C)	120-150 sec.	Tempo di sovraverniciatura	12-24 ore (20°C)
		Temperatura applicativa	Tra +10 c e +40 c
		Umidità relativa	Inferiore all 80%
		Spessore secco consigliato	35-40 microns per mano
		Resa teorica m2/litro	14-15

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E CICLO APPLICATIVO

Ferro nuovo.

Sabbiatura al grado SA 2,5 oppure se non fosse possibile abrasivatura meccanica del supporto. Applicare una mano di fondo epossidico tipo EPOZINC 2C oppure EPOFOND AM-9 e lasciare asciugare per il tempo necessario. Applicare quindi 1-2 mani di POLIFOND seguite dalla finitura prescelta, osservando sempre i tempi di sovraverniciatura consigliati.

Ferro già verniciato.

Se la finitura precedente era epossidica o poliuretano carteggiare ed applicare 1-2 mani di POLIFOND e sovraverniciare con la finitura prescelta. In caso di dubbio sull'origine del rivestimento pre-esistente, carteggiare ed effettuare una prova su una parte della superficie per assicurarsi che non rammollisca, non rinvenga o si distacchi, nel qual caso si renderebbe necessario asportare completamente lo strato di pittura fino a metallo nudo e procedere come indicato per supporti di ferro nuovo.

Legno nuovo.

Applicare una mano di Vernice POLIGLASS diluita al 50-100% con Diluente 203 oppure una mano di CROMOMINIO-AT diluito al 30-40% con Diluente 107. Lasciare asciugare per 8-12 ore e dopo aver carteggiato applicare 1-2 mani di POLIFOND e sovraverniciare con la finitura prescelta.

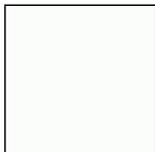
Legno già verniciato.

Se la finitura precedente era epossidica o poliuretano ed in buono stato, carteggiare ed applicare 1-2 mani di POLIFOND e sovraverniciare con la finitura prescelta; altrimenti asportare completamente la vecchia vernice e procedere come indicato per legno nuovo.

Codice: 550000

Polifond

Colori



Colore: BIANCO

Cod. Colore: 550000

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta. Per ulteriori informazioni non esitate a contattare il nostro Ufficio Tecnico.

NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.