

Z.PUR.O SWIFT



Collante poliuretanico monocomponente a rapido indurimento, di consistenza pastosa e con elevato potere di riempimento. Indurisce per effetto dell'umidità dando origine a incollaggi resistenti in un ampio intervallo di temperatura e in grado di offrire elevata resistenza all'acqua (**Classe D4-EN 204**).

- Giunto di incollaggio semitenace.
- Senza solventi.
- Tixotropico, non gocciola.
- Rigonfia leggermente durante il processo di presa e riempie i giunti.
- Compatibile con la pietra naturale.
- Buona aderenza su diversi materiali in legno, per costruzione, ceramica, metalli, duroplastici e termoplastici con pretrattamento adeguato delle superfici.
- Buona resistenza degli incollaggi a caldo.
- Se correttamente applicato è idoneo per la realizzazione di incollaggi resistenti all'acqua **Classe D4** secondo **EN 204**.

Campi di impiego

- Incollaggio di legno a incastro nella produzione di finestre e di porte, di legno e derivati in genere a se stessi, cemento, mattoni, laminato plastico, polistirolo espanso.
- Per raggiungere elevate resistenze in incollaggi durevoli con esposizione in esterno di imbarcazioni, scale, carpenteria, mobili da giardino.
- Per il fissaggio di angolari in serramenti di alluminio.
- Costruzione di scale in edilizia.

Caratteristiche

Consistenza : pasta tixotropica
Meccanismo di presa : reazione con l'umidità
Solventi : esente

Forma commerciale

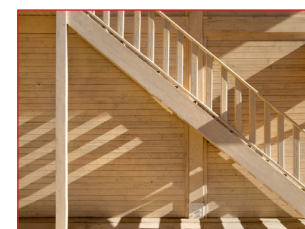
Codice	Confezione	Colore	UdV
1004106	cartucce 310 ml.	traslucido	12

Fustini da 18 Kg. disponibili su richiesta.

Dati tecnici

Peso specifico a 20°C :	1,12 g/cm ³
Viscosità a 20°C :	bassa viscosità-tixotropica
Temperatura di lavorazione minima :	+7°C
Tempo di formazione pellicola - asciutta :	ca. 10 min. (+20°C, 50 % u. r. - quantitativo applicato 500 µm-PE/PVC)
Tempo di formazione della pellicola - bagnata :	ca. 5 min. (+20°C, 50 % u. r. - quantitativo applicato 500 µm-PE/PVC)
Solidità funzionale (in base all'uso a +20°C) :	ca. 30 min.
Tempo di indurimento :	24 h. (+20°C, 50% u. r.)
Raggiungimento della resistenza finale :	7 giorni

I valori riportati in tabella non devono essere considerati come specifiche.



Z.PUR.0 SWIFT



Metodo d'uso

Preparazione delle superfici: Le superfici devono essere prive di polvere e se necessario sgrassate. L'alluminio dovrebbe essere trattato o verniciato, su alluminio grezzo non è assicurato il mantenimento dell'adesione durante l'invecchiamento.

Per l'incollaggio di materiali non porosi (umidità del materiale <8 %) fra di loro, la colla deve essere, inoltre, sottilmente nebulizzata con acqua per ottenere l'indurimento completo.

Posa: Utilizzando l'apposita pistola applicare l'adesivo in cordolo sottile su una delle parti da unire. Nell'incollaggio di grandi superfici come nel caso di pannelli di legno o laminato a muro, l'adesivo può essere applicato in maniera discontinua a righe parallele distanti 30-40 cm, di sezione adeguata a riempire eventuali irregolarità.

Se è necessario ricoprire completamente le superfici, dopo l'applicazione stendere l'adesivo con spatola dentata.

In presenza di superfici particolarmente scabre è possibile applicare l'adesivo su entrambe le parti.

Assemblaggio: l'accoppiamento delle parti deve essere eseguito entro 5 minuti dall'applicazione dell'adesivo.

Il tempo ottimale di pressatura dipende dalla temperatura, dall'umidità e dalla natura dei materiali e deve essere pertanto determinato per ogni singola applicazione. Nell'incollaggio di legno a legno la pressione dovrebbe essere prossima a 1 N/mm².

Tempo di presa: il collante indurisce per effetto sia dell'umidità atmosferica che di quella contenuta nei materiali incollati.

Durante l'indurimento il prodotto rigonfia.

In caso di spessore dei giunti di incollaggio >2,5 mm i tempi di presa, pressione e indurimento sono notevolmente più lunghi, evitare giunti di incollaggio ≥5 mm.

Il prodotto indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Consumo: 200 gr/m².

Avvertenze

Verniciare le parti incollate solo dopo l'indurimento completo della colla, per evitare la possibile formazione di bolle della vernice.

Esposto alla luce solare l'adesivo vira di colore ma le proprietà adesive non subiscono alterazioni.

Il prodotto non è adatto per l'incollaggio di legno di larice all'esterno.

Stabilità al magazzinaggio

12 mesi dalla data di produzione per il prodotto conservato nella confezione originale in luogo asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°C, al riparo dai raggi solari diretti.



Fratelli Zucchini S.p.A.

Via C. Colombo, 6 - 44124 Ferrara - Italy

Tel. + 39 0532 782711 - Fax +39 0532 732121

info@zucchini.it - www.zucchini.it

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =

Le raccomandazioni relative all'applicazione e all'uso dei prodotti Fratelli Zucchini S.p.A. sono state date in buona fede sulla base della conoscenza ed esperienza di Fratelli Zucchini S.p.A. per i prodotti conservati, manipolati e applicati in condizioni normali, come indicato sulle Schede Tecniche. La variabilità dei materiali, substrati e condizioni d'uso è tale che nessuna garanzia della funzionalità d'uso per una particolare applicazione può essere desunta da questa informazione, da raccomandazioni scritte o da altro tipo di consiglio fornito. Ciascun utilizzatore ha la responsabilità di effettuare adeguate valutazioni sulla rispondenza del materiale offerto da Fratelli Zucchini S.p.A., dei suoi prodotti, servizi, raccomandazioni e suggerimenti alla specifica necessità applicativa, e deve mettere in atto test sufficienti ad assicurargli che il suo prodotto finito risulterà sicuro e adatto per l'impiego dell'utilizzatore finale. Fratelli Zucchini S.p.A. non può essere ritenuta responsabile per alcun danno diretto o indiretto sofferto per un uso errato o non corretto dei prodotti.